



**LOCATELLI**  
MECCANICA



**Presse idrauliche di precisione**



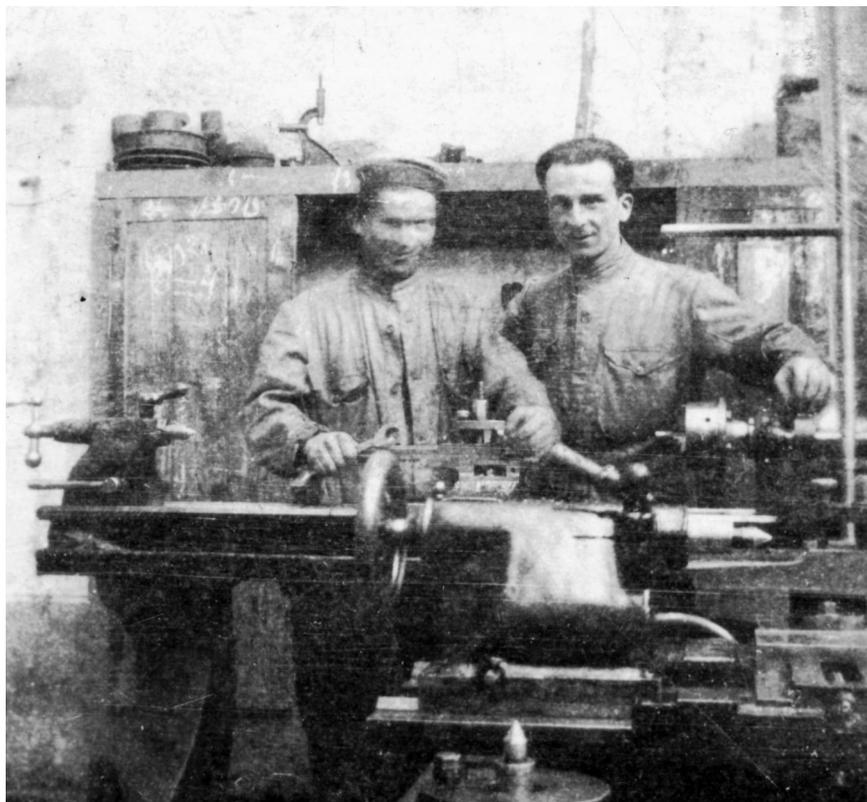
**Presse di qualità – Made in Italy**

# Contenuti

Passione per l'innovazione	3
Competenze fondamentali	4
Precisione	5
Presse idrauliche	6
Presse con piani grandi	8
Lavorazioni meccaniche	10
Facile manutenzione	11
Software	12
Alimentazione e transfer	13
Esperienza e innovazione	14
Punti di interesse	15



# Passione per l'innovazione



Fondata nel **1924 dai fratelli Italo e Sergio Locatelli** nella bellissima **valle del Casentino** in Toscana, la Locatelli Meccanica è un'azienda esperta nella progettazione e nella produzione di presse idrauliche di alta precisione, dotate della tecnologia più recente per l'industria di fascia alta. Uniamo decenni di esperienza in tutti i settori dello stampaggio e indirizziamo lo sviluppo della ricerca in direzioni sempre nuove.

Locatelli Meccanica sviluppa soluzioni di stampaggio dedicate per svariate applicazioni, accompagnando i clienti verso un'espansione a livello globale e fornendo un supporto adeguato. Grazie alla progettazione meccanica, idraulica, elettrica ed elettronica eseguita dai nostri ingegneri e alla produzione interna, possiamo reagire con rapidità e flessibilità alle esigenze del cliente.

## La nostra "Mission"

**Cento anni di esperienza nella progettazione e nella produzione di macchinari hanno dato vita a una nuova gamma di presse innovative e flessibili.**

**Sono disponibili molte dimensioni diverse, comprese macchine costruite su misura.**

**In qualità di partner nello sviluppo dei nostri clienti, siamo fortemente orientati al progresso e all'innovazione e siamo particolarmente aperti alle sfide complesse.**

**I clienti si affidano a noi per le nostre soluzioni innovative e per la nostra vasta gamma di prodotti.**

# Competenze fondamentali



Oggi le nostre competenze ci hanno portato a progettare e costruire **presse oleodinamiche compatte, robuste e versatili**, includendo **presse per coniare e presse per tranciare**.

Il nostro gruppo di ingegneri è in grado di personalizzare ogni pressa in base alle richieste più svariate. Lavorando come parte di una vasta rete di partners interni ed esterni, costruiamo ogni giorno la nostra base di know-how e sviluppiamo continuamente nuove soluzioni di pressatura.

Un attento studio dello stampaggio del prodotto finale ci consente di garantire la **perfezione del risultato** anche con sistemi completamente automatizzati. Questo concetto di pressa è ottimale per le esigenze delle piccole e medie imprese: in questo modo riusciamo a soddisfare tutte le esigenze del mercato con una soluzione vincente.

## Importanza della sicurezza

Elevati standard qualitativi garantiscono l'affidabilità dell'investimento e facilità di manutenzione. Le presse idrauliche di Locatelli Meccanica uniscono la massima flessibilità produttiva alla comodità nell'uso quotidiano.

I requisiti per una **massima sicurezza** sono incorporati nella progettazione dei nostri prodotti fin dall'inizio. Per noi, massima durata della pressa, ottima funzionalità ed attenzione alla produzione, significano protezioni antinfortunistiche all'avanguardia e senza compromessi.



# Precisione

Secondo noi non si può pensare di avere una pressa di qualità se tutti i suoi componenti non sono ugualmente precisi. Non solo i materiali da commercio devono essere della massima affidabilità, ma tutti i processi meccanici devono essere controllati per soddisfare i più alti standard qualitativi. Ecco perché all'interno del nostro stabilimento, oltre alla progettazione, abbiamo anche la lavorazione interna di tutti i componenti meccanici.



## Vantaggio industriale dalla lavorazione meccanica di precisione

Un'azienda che ha bisogno di produrre componenti durevoli, stampati perfettamente e completamente finiti dopo la pressatura, ha bisogno di presse di precisione per portare a termine il lavoro.

Per ottenere uno stampaggio di alta qualità, è assolutamente necessario avere la certezza che tutti i pezzi che compongono la pressa siano precisi: questo comporta altresì una elevata produttività, ripetibilità nella qualità e bassi costi di produzione.

**Dalla A alla Z  
prodotte nel  
nostro  
stabilimento**

**Disponibili da 35 a 1000 tonnellate**



**Presse idrauliche**

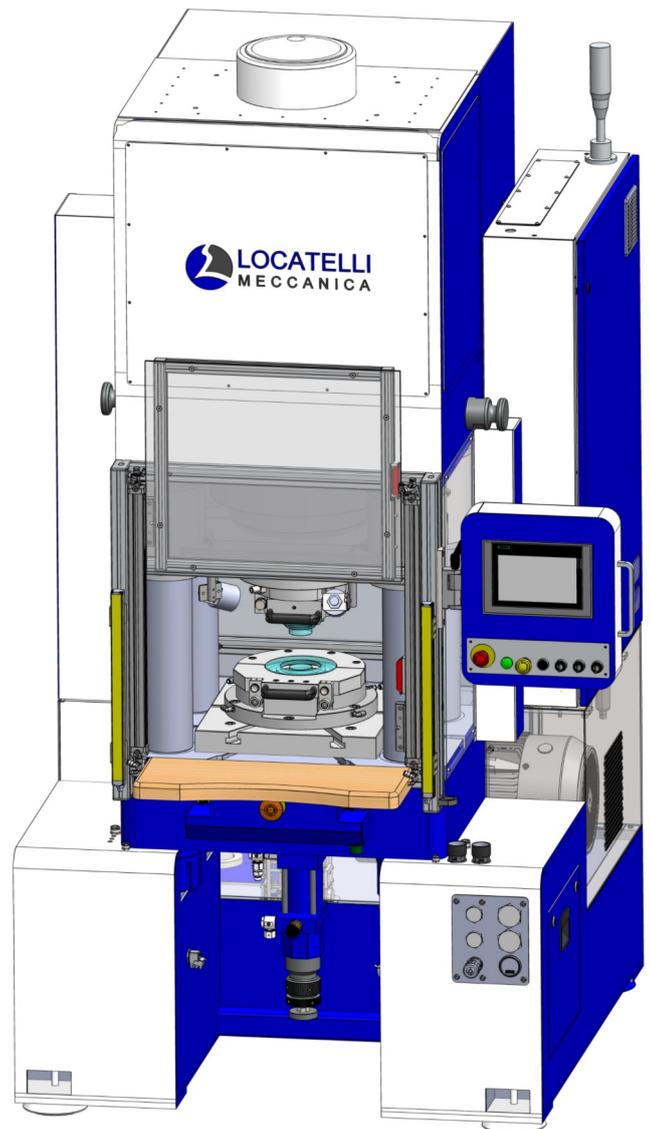
# Presse idrauliche

## Pistone che scende dall'alto

**Rigida struttura a quattro colonne**, con piano superiore e inferiore in acciaio forgiato (C45); **Unità molto compatta**, con quadro elettrico e gruppo idraulico sullo stesso basamento della pressa; **Estrattore inferiore e superiore** con potenza e velocità di estrazione regolabili; **Encoder magnetico** per controllo posizione del pistone, senza contatti; **Bassa rumorosità**, <75 dB (A); **Design ergonomico** con posizione seduta e ampio spazio per le gambe; **Facile accessibilità** a tutte le zone, anche con alimentatore automatico installato.

## Grande varietà di programmi di lavoro

**Pressate multiple temporizzabili** a stampo chiuso, per un preciso controllo dello scorrimento del metallo nello stampo; **Programma alzate**; **Sicurezza stampo**: allarmi su doppio caricamento, pezzo mal posizionato e mancato caricamento (opzione); **Tranciatura veloce**; **Programma Ologramma**; **Programma Micron** (utile per migliorare la precisione in parti complesse); **Programma Veloce**; **Programma Freno automatico**; **Rampe di pressione**: possibilità di impostare un tempo per raggiungere la pressione; **Grande memoria programmi**; **Accesso da remoto** al PLC per diagnostica analitica e tanto altro.



**Disponibili da 35 a 500 tonnellate**



**Presse con piani grandi**

# Presse con piani grandi

Lo stesso  
software per  
tutte le nostre  
presse



## Pistone che scende dall'alto

La **struttura delle presse è molto rigida**, a quattro colonne, con piano superiore e inferiore realizzato in acciaio saldato (C45);

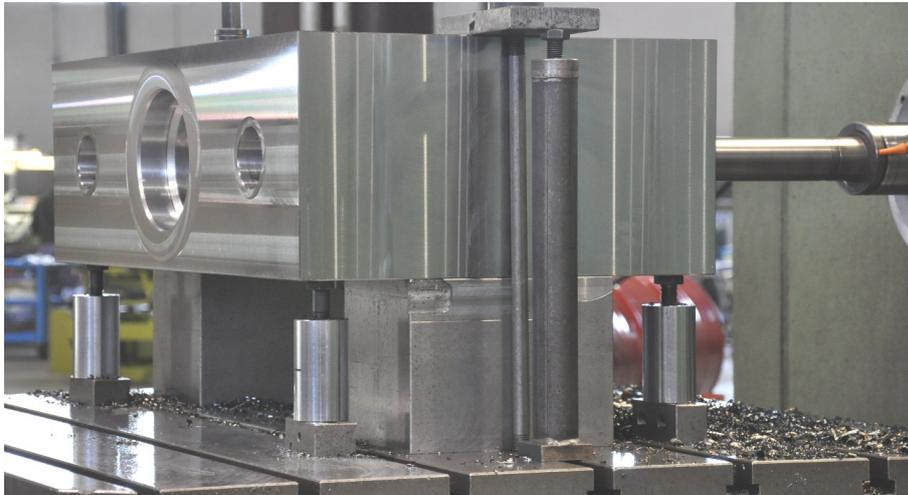
Sono unità molto compatte, con armadio elettrico e gruppo idraulico montati sul basamento della pressa;

Equipaggiate opzionalmente con un **cuscino idraulico**, con sistemi di serraggio o con sistema di cambio stampo. Queste presse idrauliche soddisfano tutti i requisiti per una produzione efficiente nei settori della piccola imbutitura e dello stampaggio in generale.

Bassissima rumorosità, <75 dB(A).

La serie Piani Grandi offre le **stesse caratteristiche** delle Presse Idrauliche standard, utilizzando gli stessi componenti idraulici ed elettrici, nonché la stessa progettazione software, con il vantaggio di uno spazio maggiore fino a 1200x1200 mm e con la possibilità di installare un premilamiera inferiore per operazioni di imbutitura a disegno. Queste presse vengono utilizzate anche per tranciatura e stampaggio lamiera a caldo e a freddo, per lavorazioni di stampaggio progressivo e passo passo.

# Lavorazioni meccaniche



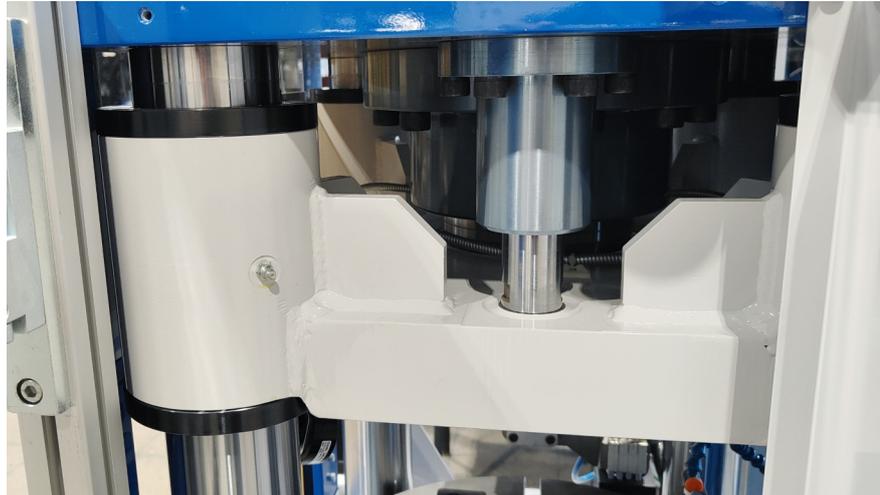
## Ogni componente metallico viene lavorato nel nostro stabilimento

Le macchine utensili installate nel nostro stabilimento sono dotate di Controllo Numerico, all'interno del quale vengono inseriti i dati in termini di dimensioni, velocità e tolleranze necessari alla realizzazione dei vari componenti meccanici. Una volta inseriti i dati, il macchinario avvierà la lavorazione in grado di produrre un numero di componenti meccanici standard in un dato intervallo di tempo.

Il grande vantaggio, in questi casi, sta nella correzione degli errori in fase di lavorazione. Ogni volta che il macchinario rileva un'anomalia nella serie, apporta la modifica necessaria e riattiva il processo produttivo in brevissimo tempo.



# Facile manutenzione

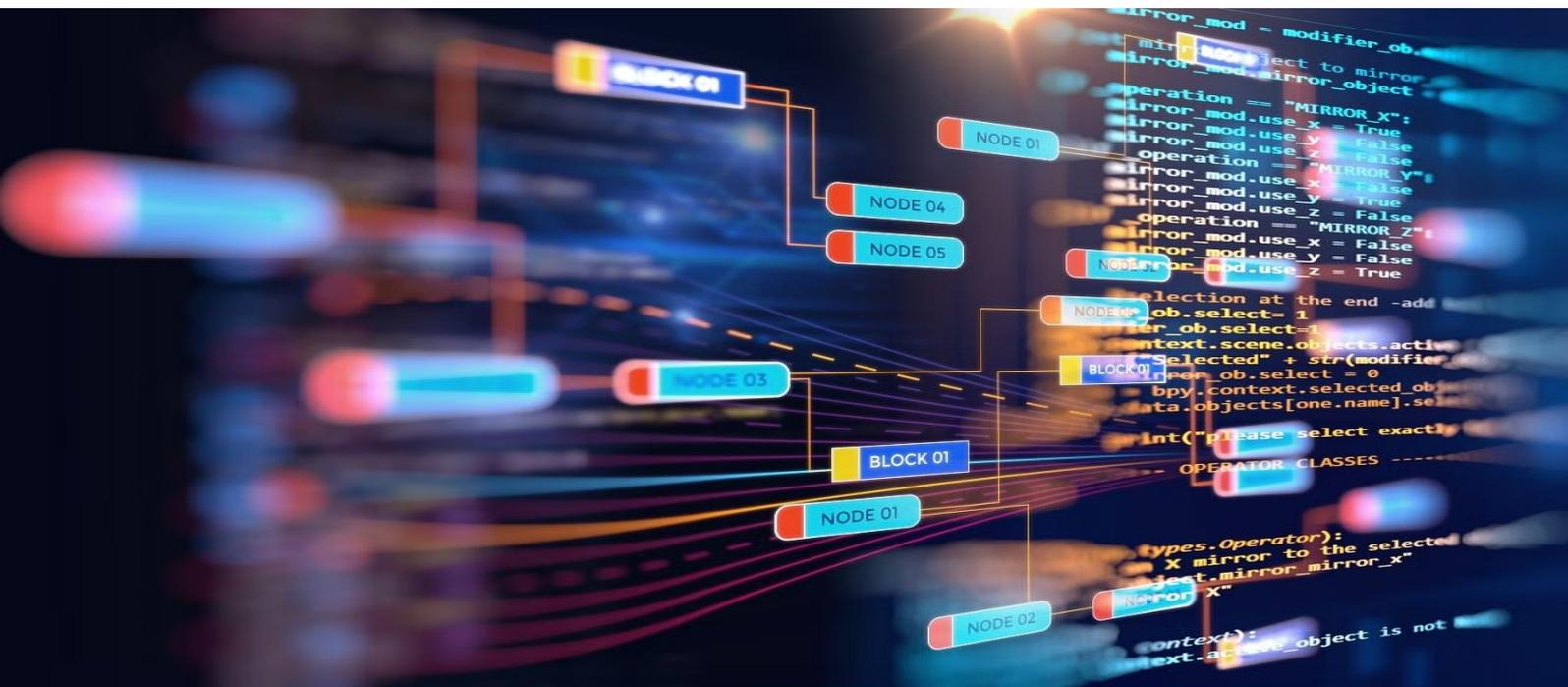


## Facile manutenzione e accessibilità

La nostra filosofia è: **ogni operatore deve essere in grado di eseguire la manutenzione standard in modo semplice.**

- Per questo motivo, il pannello operatore Smart HMI fornisce istruzioni ogni volta che è necessaria una manutenzione. Inoltre, l'ergonomia della macchina è realizzata in modo tale da consentire il raggiungimento di tutte le parti sensibili (come elettrovalvole, filtri, componenti elettrici, ecc.) anche con una conoscenza minima della meccanica.
- Aree di intervento accessibili;
- Segnaletica specifica per identificare i punti per la manutenzione e l'assistenza;
- Ampi spazi per facilitare la manutenzione;
- Protezione delle aree critiche;
- Sistema di lubrificazione automatico, esente da manutenzione;
- Lubrificazione a grasso per il piano mobile, con consumi contenuti .

# Software



## Ogni utilizzatore finale necessita del software perfetto

Oggi il software rappresenta una pedina fondamentale per la scelta di una macchina. In Locatelli Meccanica sviluppiamo internamente i programmi delle nostre presse, potendo così fornire sempre risposte immediate in tutte le situazioni più diverse.

- **Software specifico** progettato per la tranciatura e lo stampaggio di particolari di alta qualità;
- Semplice richiamo dei programmi memorizzati;
- Tempo minimo di sosta della pressa;
- Stato della pressa in tempo reale;
- **Soluzioni su misura** per ogni singolo cliente;
- In tutti i diversi modelli di pressa che abbiamo installato lo stesso software di base, per facilitare l'utilizzo di diversi modelli di presse nella stessa azienda;
- **Teleassistenza disponibile gratuitamente** via Ethernet o Wi-Fi.

# Alimentazione e transfer



[Guarda il video](#)



## Robots, Transfers, Alimentatori ecc.

Le nostre automazioni sono **soluzioni intelligenti, compatte e innovative** pensate per ogni cliente per ottimizzare il ciclo di lavoro. Esse permettono di:

- Eliminare il lavoro dell'uomo;
- Avere un lavoro autonomo;
- Ottenere tutti i vantaggi delle operazioni di stampaggio evitando i tempi morti;
- Consentire ripetibilità industriale per garantire una qualità costante.

Le automazioni sono adattabili alle esigenze e alle richieste del cliente, a seconda:

- Delle dimensioni dei prodotti;
- Della disponibilità di spazi.

**ESEMPIO:** nel caso del sistema a transfer, la movimentazione è costituita da un'unità compatta a doppio asse, che sposta i pezzi da un magazzino allo stampo e quindi all'area di raccolta. Il primo asse è movimentato da un robot, che aziona un doppio sistema di presa che prende e solleva i pezzi di pochi millimetri e li sposta nello stampo. Contemporaneamente sposta i pezzi pressati nella zona di raccolta.

# Esperienza e innovazione



[Guarda il video](#)

## Cambio stampo rapido per l'industria delle Zecche

Disponibile in diverse dimensioni e personalizzabile, è uno strumento di lavoro all'avanguardia, progettato e realizzato dai nostri ingegneri appositamente per l'industria delle Zecche. Aiuta a risolvere le principali problematiche meccaniche e tecnologiche derivanti dal cambio rapido di stampi complessi.

Il nostro cambio stampo rapido, disegnato per la produzione di un'ampia gamma di pezzi, consente un cambio rapido degli stampi con la massima precisione, evitando errori di assemblaggio.

Il controllo della posizione viene utilizzato per misurare lo spessore dei pezzi.

# Punti d'interesse



## HARDWARE

- Controllo perfetto dello spessore dei pezzi stampati;
- Rigidità della struttura;
- Pistone guidato sulle quattro colonne della pressa;
- Sette punti di guida / scorrimento;
- Precisione della pressione dell'1%;
- Facile accesso a tutte le parti della macchina.

## SOFTWARE

- Pressate multiple con temporizzazioni;
- Sicurezza sullo stampo;
- Tranciatura veloce;
- Programma Ologramma;
- Programma Micron;
- Programma Alzate;
- Rampe di pressione;
- Memorizzazione di migliaia di programmi;
- Accesso da remoto e tele-assistenza GRATUITA.



Le nostre presse sono anche ecologiche, grazie al nostro approccio attento all'ambiente nella scelta dei fornitori, nella pulizia e nella movimentazione interna dei materiali.  
Circa il 70% dell'energia elettrica consumata da Locatelli Meccanica è prodotta da un potente Impianto Fotovoltaico di nuova generazione posizionato sul tetto del nostro Stabilimento.



locatellimeccanica.com

---

**SEDE**

Via R. Signorini, 5  
52010 Subbiano (Arezzo)  
Italia  
Tel.: +39 0575 48305

info@locatellimeccanica.com

---



Made in Italy



Seguici sui social media:

