



Presses idrauliche di precisione

VANTAGGI NELL'USARE UNA PRESSA LOCATELLI MECCANICA, UNA MACCHINA CHE E' DIFFERENTE DALLE ALTRE

- 1. Software Industria 4.0 per il controllo della gestione del lavoro e dei costi di produzione.** L' integrazione con questo software crea la cosiddetta "Smart Factory";
- 2. Accessibilità via Web** ai sistemi informatici delle nostre presse, per un'analisi diagnostica e conseguente modifica / aggiornamento / personalizzazione / regolazione del nostro software;
- 3. Sette punti di guida** sul piano mobile, per un parallelismo perfetto della tavola: pistone principale + due pistoni laterali + quattro punti di guida, uno per ogni colonna;
- 4. Spessore dei pezzi sempre perfetto**, grazie al preciso controllo della pressione, dei tempi e della posizione. Stampare non è mai stato così semplice;
- 5. Pressata multipla** in stampo chiuso, per una gestione totale del flusso del materiale all'interno dello stampo;
- 6. Rampe di pressione:** possibilità di impostare il tempo per raggiungere la pressione richiesta (è l'operatore che sceglie, non la pressa a seconda della resistenza del materiale);
- 7. Sicurezza sullo stampo:** allarme su doppio caricamento, pezzo mal posizionato (di serie), pezzo mancante (optionale);
- 8. Memorizzazione dei programmi** con nome alfanumerico, facile ed intuitiva.

Modelli	T.35 4C	T.75 4C	T.125 4C	NKT.200	T.200 4C	T.300 4C	T.400 4C	T.600 4C	T.800 4C	T.1000 4C
Altezza (con piedini)	2350	2390	2460	2260	2460	2605	2910	3030	3150	3230
Larghezza	1200	1100	1210	1200	1310	1440	1500	1700	1820	2140
Profondità	1250	1430	1360	1330	1450	1540	1670	1670	1730	2120
Luce Frontale	410	360	450	560	475	575	590	695	805	980
Luce Laterale	170	310	220	220	245	305	390	325	395	630
Corsa Pistone	120	150	150	150	150	150	150	200	150	200
Luce Verticale	300	390	350 (470)	385	395	410	455	550	525	609
Dimensioni Tavola	410x400	360x550	450x480	560x500	475x580	575x670	590x800	695x800	805x910	980x1290
Forza T	35	75	125	190	200	300	400	600	800	1000
Motore kW	4	7,5	7,5	11	15	18,5	18,5	30	30	37
Olio Kg.	220	270	330	240	325	385	420	480	610	650
Velocità Discesa *	470	370	370	240	370	380	350	420	360	350
Velocità Lavoro *	5	7	5	3	5	4	4	4	3	3
Velocità Salita *	440	350	370	230	350	370	340	400	360	330
Peso Kg	1900	2400	3000	4300	4000	5500	7500	11300	15000	23500

* mm/s